



**CITTA' DI SANTARCANGELO DI ROMAGNA**

SETTORE TERRITORIO  
SERVIZIO LAVORI PUBBLICI

PIAZZA GANGANELLI, 1 - 47822 SANTARCANGELO DI ROMAGNA - TEL. 0541 356356 - EMAIL [urp@comune.santarcangelo.rn.it](mailto:urp@comune.santarcangelo.rn.it)



OGGETTO:  
**AMPLIAMENTO DEL BAR E RIQUALIFICAZIONE DEI BAGNI PUBBLICI PRESSO "CAMPO DELLA FIERA"**

	PROGETTO PRELIMINARE
	PROGETTO DEFINITIVO
	PROGETTO ESECUTIVO

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

**ARRIGO ARDINI GEOMETRA**

COLLABORATORI:

**ROBERTO SIGNOROTTI INGEGNERE**

**DOTT.SSA ENRICA BUCCI**

ELABORATO:  
**SOVRAPPOSIZIONE: PIANTA, SEZIONE**

ALLEGATO:

**D**

TAVOLA:

**3**

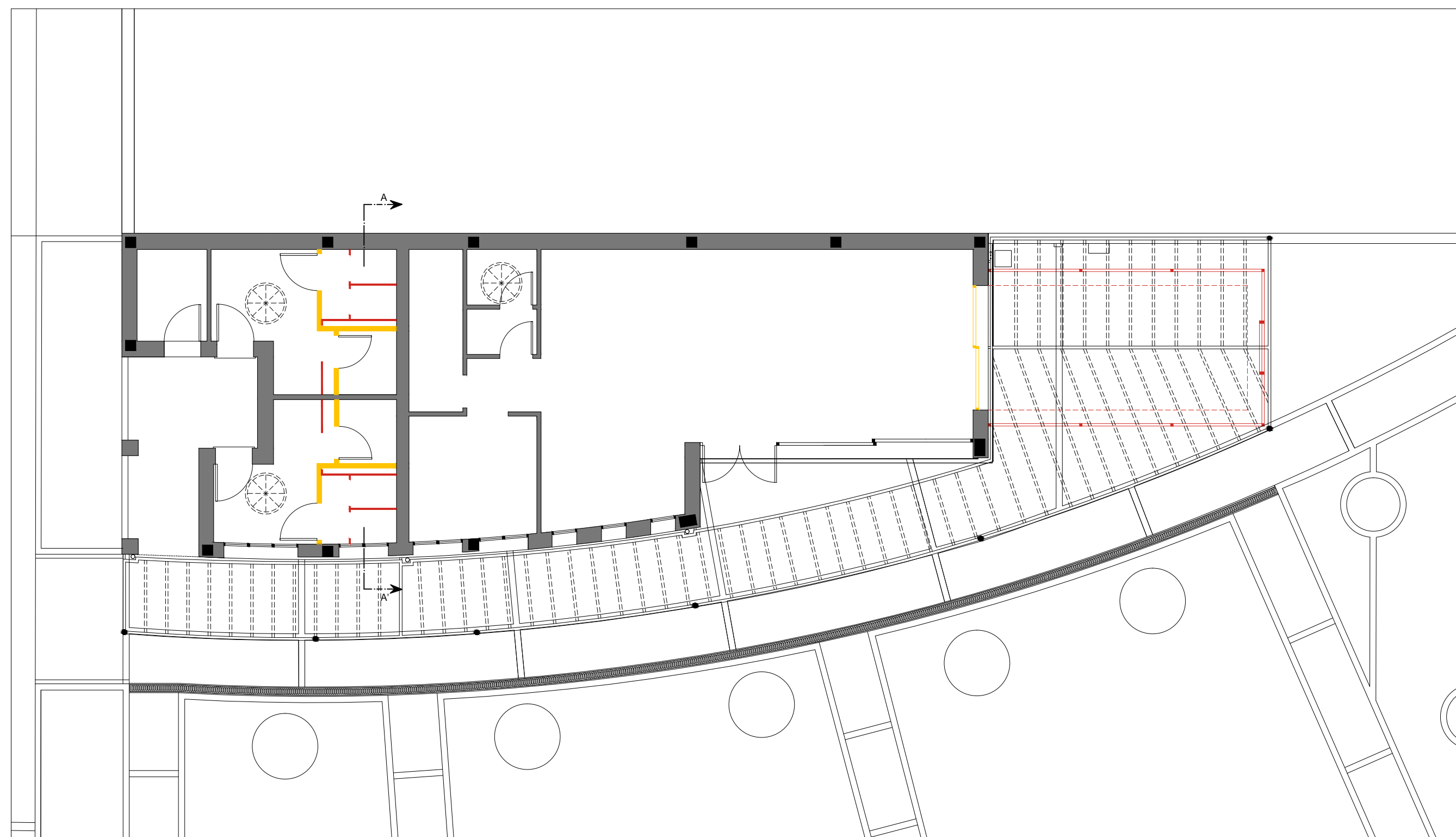
DATA:  
**MAGGIO/2016**

SCALA:  
**1:100**

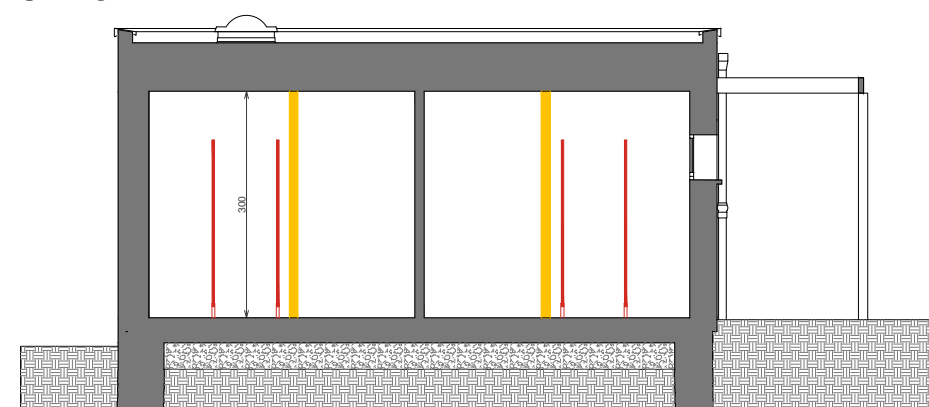
PROGETTISTA:  
**ARRIGO ARDINI GEOMETRA**

COPROGETTISTI:  
**MARIANGELA GENTILE GEOMETRA**  
**YLENIA MANCINI GEOMETRA**  
**DOTT.SSA ENRICA VINCENZI**

COORDINATORE PER LA PROGETTAZIONE  
D.Lgs 81/2008:  
**ALESSANDRA GARATTONI GEOMETRA**



SEZIONE AA'



LEGENDA

- Demolizioni
- Nuove costruzioni