



All'Ufficio Tributi  
del Comune di Santarcangelo di Romagna

**Oggetto: TARI – Richiesta di riduzione per avvio al riciclo**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_, Cod. Fisc. \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_  
in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
in qualità di legale rappresentante della Società \_\_\_\_\_  
Cod. Fisc. \_\_\_\_\_ *Domicilio Fiscale:* Città \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

La riduzione per l'anno \_\_\_\_\_ sulla parte variabile della Tassa Rifiuti, così come prevista dall'art. 15 del Regolamento attuativo Tari <sup>(1)</sup> per avvio al riciclo di rifiuti speciali assimilati agli urbani, per i seguenti locali:

- 1) \_\_\_\_\_
- 2) \_\_\_\_\_
- 3) \_\_\_\_\_

Il sottoscritto inoltre, pienamente informato e consapevole della decadenza dai benefici e delle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni false o mendaci, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000, a sostegno della domanda

**DICHIARA**

Di aver avviato al riciclo, nel corso dell'anno \_\_\_\_\_ <sup>(2)</sup>, i seguenti rifiuti speciali assimilati agli urbani:

Tipologia rifiuto	Codice CER	Kg	Soggetto che ha provveduto al ritiro/riciclo	Unità Locale

A tal fine si allegano tutti i formulari di trasporto a dimostrazione di quanto sopra dichiarato.

Ulteriori note a corredo della domanda:

---

---

---

---

---

Santarcangelo, lì \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

**Modalità di apposizione della firma:**

- Allega copia fotostatica di un documento di riconoscimento;  
*oppure*
- La firma del dichiarante viene apposta in presenza del dipendente addetto alla ricezione.  
Modalità di identificazione: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

IL DIPENDENTE ADDETTO \_\_\_\_\_

**Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)**

Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.

Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:

- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione <http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy>

**(1) ESTRATTO REGOLAMENTO:**

**Art. 15 - Avvio al riciclo utenze non domestiche**

1. Alle utenze non domestiche che dimostrano di aver avviato al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati, rifiuti urbani, è riconosciuta una riduzione della quota variabile del tributo in misura proporzionale alla quantità di rifiuto avviato al riciclo.
2. La riduzione di cui al comma precedente è calcolata in base al rapporto KG avviati al riciclo/KG presunti, ottenuti dal rapporto tra il coefficiente KD e la superficie tassabile, fino ad un massimo del 50% della quota variabile del tributo.
3. Al fine del calcolo della riduzione di cui al presente articolo, i titolari delle utenze non domestiche sono tenuti a presentare, esclusivamente a mezzo di posta elettronica certificata o di altro strumento telematico in grado di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati, entro il 31 gennaio dell'anno successivo apposita dichiarazione, contenente le seguenti informazioni:
  - a. i dati identificativi dell'utente, tra i quali: denominazione societaria o dell'ente titolare dell'utenza, partita IVA o codice fiscale per i soggetti privi di partita IVA codice utente;
  - b. il recapito postale e l'indirizzo di posta elettronica certificata dell'utente;
  - c. i dati identificativi dell'utenza: codice utenza, indirizzo e dati catastali dell'immobile, tipologia di attività svolta;
  - d. i dati sui quantitativi di rifiuti complessivamente prodotti, suddivisi per frazione merceologica;
  - e. i dati sui quantitativi di rifiuti, suddivisi per frazione merceologica, effettivamente avviati a riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalla/e attestazione/i rilasciata/e dal/i soggetto/i che effettua/no l'attività di riciclo dei rifiuti stessi che devono essere allegate alla documentazione presentata;
  - f. i dati identificativi dell'impianto/degli impianti di riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti (denominazione o ragione sociale, partita IVA o codice fiscale, localizzazione, attività svolta).
- 3 bis. Entro sessanta giorni lavorativi dalla data di ricevimento della documentazione di cui al precedente comma, il gestore dell'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti comunica l'esito della verifica all'utente.
4. La riduzione di cui al presente articolo sarà calcolata a consuntivo tramite compensazione sulla prima rata utile o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata nel caso di incapienza.

(2) Indicare l'anno solare precedente rispetto a quello di richiesta della riduzione.